



ПАСПОРТ  
и  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ТЕЛЕЖКА ДЛЯ БОЧЕК (БОЧКОКАТ)**

**TOR DT350 series**



## **Содержание**

### **1. Описание и работа**

1.1. Назначение изделия.....	3
1.2. Основные характеристики.....	4

### **2. Использование по назначению**

2.1. Порядок установки, подготовка и работа.....	5
2.2 Техническое обслуживание.....	5
2.3 Меры безопасности.....	5

### **3. Гарантийные обязательства**

<b>Отметки о периодических проверках и ремонте.....</b>	7
---	---

**ВНИМАНИЕ!** Вся информация, приведенная в данном руководстве, основана на данных, доступных на момент печати. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления, если эти изменения не ухудшают потребительских свойств и качества продукции.

## **1. Описание и работа**

### **1.1 Назначение изделия**

Тележка для бочек (бочкокат) DT350 series предназначена для перемещения бочек на складах, производстве, автосервисах. Особенностью кантователя бочек является его простота конструкции, что повышает надежность в эксплуатации и обеспечивает легкое обслуживание, не требующих капитальных затрат.

Тележки оснащены гидравлическим приводом, управление которым осуществляется с помощью рукоятки. Бочкоантователь DT350A и DT350B комплектуется тремя колесами: двумя фиксированными из полиуретана диаметром 150 мм и одним полиуретановым поворотным с тормозом. DT350C – два фиксированных колеса, диаметром 150 мм и двумя поворотными (одно из них с тормозом).

DT350A и DT350B – имеют V-образное основание позволяет поднимать и размещать бочки в углу поддонов;  
DT350C – U-образное основание.



DT350A



DT350B



DT350C

## 1.2 Основные характеристики

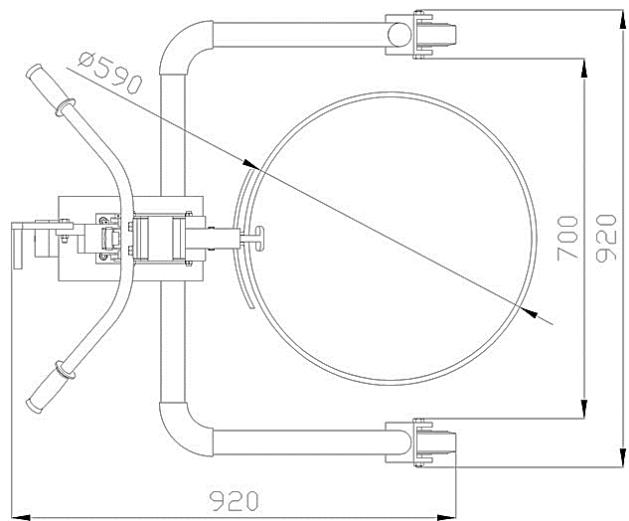
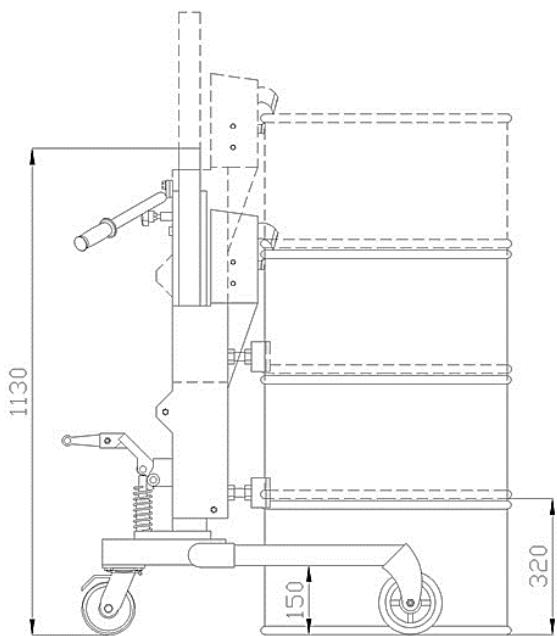


Рисунок 1. Тележка для бочек (бочкокат) DT350A.

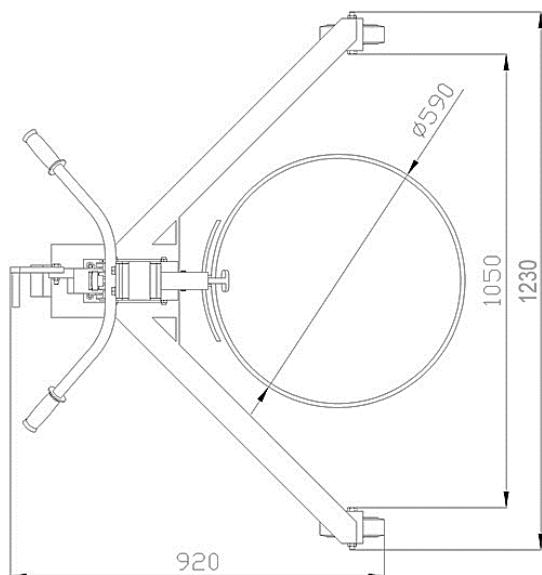
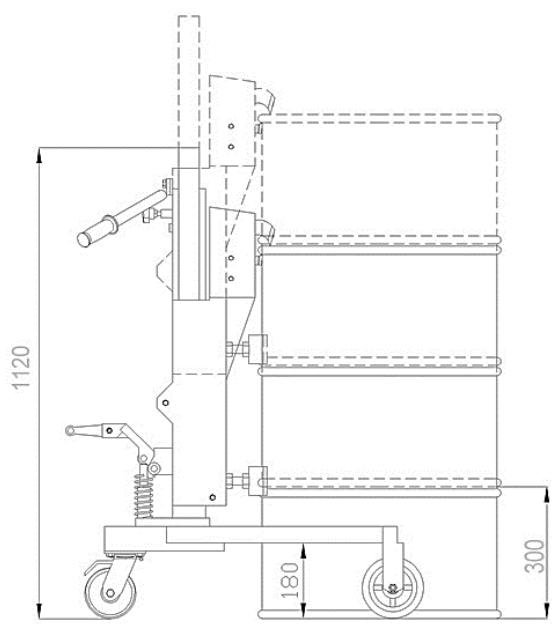


Рисунок 2. Тележка для бочек (бочкокат) DT350B.

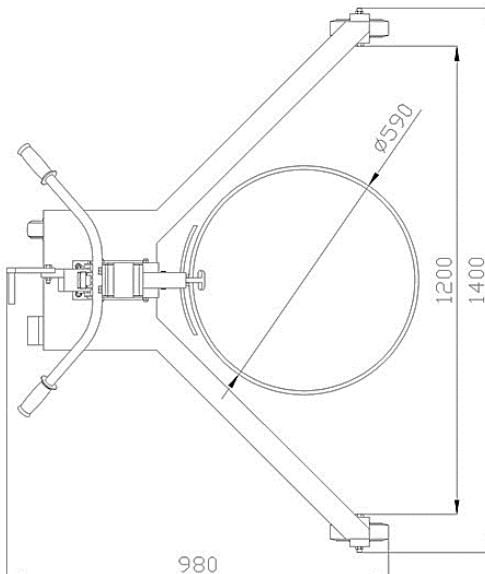
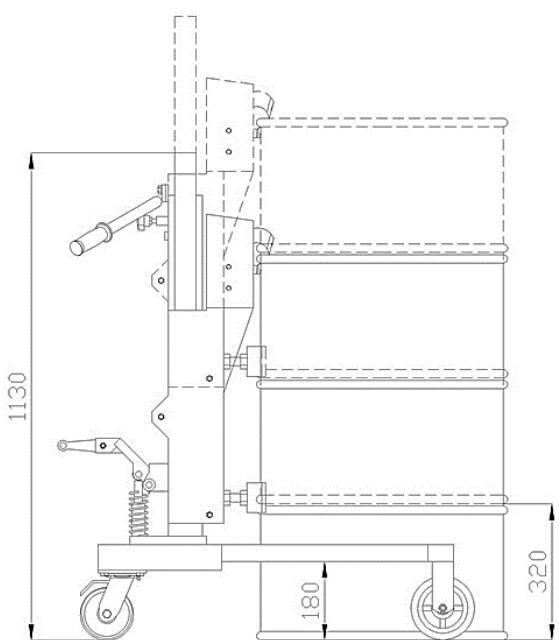


Рисунок 3. Тележка для бочек (бочкокат) DT350C

<b>Модель</b>	<b>DT350A</b>	<b>DT350B</b>	<b>DT350C</b>
<b>Артикул</b>	---	1004389	---
<b>Тип подъема</b>	ручной, гидравлический		
<b>Грузоподъемность, кг</b>	350	350	350
<b>Макс. высота подъема, мм</b>	300	300	300
<b>Диаметр колес (передние/задние), мм</b>	2x150*50 125*50	2x150*50 125*50	2x150*50 2x125*50
<b>Диаметр бочки, мм</b>	590	590	590
<b>Ширина между передними колесами (внутри/снаружи)</b>	700/920	1050/1230	1200/1400
<b>Длина опоры («ноги»), мм</b>	---	690	---
<b>Габариты (ДхШхВ), мм</b>	925x830x1116	1230x920x1120	1000x1380x1116
<b>Вес, кг</b>	50,6	50	57,4

Дата продажи:

МП:

Кол-во: шт

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Бочка фиксируется специальным захватом, а затем с помощью рычага гидроузла поднимается на высоту до 300 мм. Благодаря продуманной колесной схеме, перемещение бочки по производственному или складскому помещению производится без каких-либо особых усилий. С помощью специального вентиля бочка легко опускается

### 2.2 Техническое обслуживание

Периодически осматривайте кантователь на наличие каких-либо механических повреждений.

Перед работой бочкоката внимательно осмотрите все механизмы тележки, особо обращайте внимание на механизмы фиксации бочки и механизм фиксации рукоятки-рычага.

После работы протирайте кантователь от грязи и/или пролившейся жидкости.

С периодичностью один раз в месяц смазывайте твердыми смазками (ЦИАТИМ или ЛИТОЛ) все трещицеся части кантователя. Особое внимание уделяйте подшипникам колес и опорному (поворотному) подшипнику заднего колеса.

### 2.3 Меры безопасности

- Не используйте кантователь с бочкой размеры и вес которой превышают номинальные допустимые для данного кантователя.
- Не допускайте к работе неквалифицированный персонал.
- При работе с кантователем обязательно используйте перчатки.
- Работник, использующий кантователь, должен обязательно пройти инструктаж по технике безопасности и иметь аттестацию грузчика или такелажника.
- Категорически запрещается работать с неисправным кантователем.
- Запрещено перевозить на тележке людей.

## 3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки TOR, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества Directive 2006/42/EC on Machinery Factsheet for Machinery и имеет сертификат CE.

Система управления качеством TOR industries контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок сертифицированы по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

### ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, недолжащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.

- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производиться техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

#### **Порядок подачи рекламаций:**

- Гарантийные reklamации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для reklamации и инструкцию по подаче reklамации.
- В случае действия расширенной гарантии, к reklамации следует приложить гарантийный сертификат расширенной гарантии.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.
- После гарантийного ремонта на условиях расширенной гарантии, срок расширенной гарантии оборудования не продлевается и не возобновляется.

#### **Перечень комплектующих с ограниченным сроком гарантийного обслуживания.**

Комплектующие	Срок гарантии
Перепускной клапан и сальники	6 месяцев
Колеса и подшипники	гарантия отсутствует



Информация данного раздела действительна на момент печати настоящего руководства. Актуальная информация о действующих правилах гарантийного обслуживания опубликована на официальном сайте группы компаний TOR INDUSTRIES [www.tor-industries.com](http://www.tor-industries.com) (раздел «сервис»).

**Отметки о периодических проверках и ремонте.**

<b>Дата</b>	<b>Сведения о проверке или ремонте оборудования</b>	<b>Подпись ответственного лица</b>